

# ANTICONGELANTE REFRIGERANTE MAXIMUM QUALITY PURO



Cuidados del  
automóvil

## Descripción

Anticongelante formulado a base de etilenglicol y aditivos anticorrosivos y antiespumantes. Está exento de aminas, nitritos y fosfatos. Recomendado para todo tipo de circuitos de refrigeración de motores diesel y gasolina, y especialmente para los de aluminio y sus aleaciones. Mezclado con agua en el rango 30-50% ofrece excelentes propiedades anticongelantes, refrigerantes y muy buena protección de las superficies metálicas.

## Cualidades

- Excelente protección contra la corrosión y cavitación, incluso en bajas concentraciones.
- Miscible con agua en cualquier proporción.
- Evita la formación de espumas.
- Impide la formación de depósitos y barros en el circuito de refrigeración.
- Gran estabilidad térmica.
- Posee capacidad alcalina para neutralizar los gases ácidos de la combustión que inevitablemente pasan al circuito de refrigeración.
- Compatible con juntas y con sellos, evitando riesgos de pérdidas de fluido.

## Niveles de calidad

- UNE 26-361-88
- ASTM D 3306 / D 4656
- BS 6580:1992
- VW TL774 C
- MAN 324 Type NF
- MB 325.0
- BMW GS 94000

## Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR
Aspecto		Visual	Azul
pH (al 50%)		ASTM D 1287	7,2
Densidad a 20° C	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757-4	1,122
Punto de congelación (al 50%)	° C	ASTM D 1177	-40
Viscosidad a 0° C (al 50%)	cP	DIN 51562	8,5
Punto de inflamación	° C	DIN ISO 2592	>120
Punto de ebullición	°C	ASTM D 1120	>165

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com  
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 5. Marzo 2014.